



BF 630II

靜電塗裝設備優點:

節約成本	1.因為採用的是靜電噴塗作業，所以可以減少塗料的浪費和超塗情形，達到減少清潔及降低廢漆管理成本。 2.高塗著率，可以節省40%的油漆。與一般傳統塗著效率25%比較，塗著效率可達65%。
節約時間	1.因為靜電自然包覆原理，無需噴槍的正確瞄準及繞著被塗物，縮短噴塗作業時間，從而可以達到產能的提高。
品質提升	1.由於靜電使油漆粒子超微粒化，於高級面漆作業時，易於達到高標準的表面質量。 2.對於形狀複雜，死角多之被塗物，使用空氣霧化方式，貫穿性、包覆性好，避免漏底或膜後不足。具有回旋氣流噴射方式之圓噴嘴，適合複雜或是管類噴塗。死角少之平板之被塗物，使用廣角多段噴射構造之平噴嘴，可對被塗物的表面得到均勻良好的塗膜效果。
使用壽命長	1.止漆針座、止漆針使用「超硬鎢鋼」，密封墊使用特殊材料，因此可以長時間使用，且部份O型圈使用「超耐溶劑型橡膠」，所以長時間不必更換O型環。
安全性高	1.內高壓，18V低壓電纜，使得操作人員更加安全。 2.配套主機(BLS-630II)，層層電子保護，能快速切斷高電壓，並將殘留電荷快速洩放於太接近工件時，也會保護性的下降接地電流，防止電量，對作業者之安全，予以最大的關懷與保障。

使用實例:



靜電塗裝原理

靜電噴塗時，工件及噴槍之間被感應而產生一個靜電力場，經噴嘴霧化過油漆粒子被電離子化空氣強迫充電，帶電的霧化油漆粒子將隨著電力場的吸引奔向及吸附到被塗物的正反面，漆霧產生包覆效果，減少油漆飛散提升油漆的利用率、降低噴塗的次數縮短噴塗時間，使生產能力提升。

	BLM20f型
	平嘴-大平面噴塗 平噴嘴FP0.9, FP1.2, FP1.5
	BLM20r型
	圓嘴-管類包覆噴塗 圓噴嘴RP90 噴角α最大90可調
	BLM20s型
	不銹鋼嘴-電鍍品罩光 不銹鋼噴嘴 RS



BLM20s
溶劑型塗料



BLM20m
金屬性塗料



BLM20w
水性塗料

參考數據	
金屬/水性塗料	適用/加絕緣
適用油漆粘度	12~25秒/塗4杯
適用塗料阻抗	1~100MΩ·cm
木器最低含水率	8%
高壓啟動方式	氣動開關

BLM20 靜電噴槍規格	
最大輸出電壓	65KV
最大輸出電流	60μA
極性	負極
周邊溫度	0~40°C
最高塗料溫度	50°C
最大塗料壓力	6kg/cm ²
重量	508公克

BLS630II 靜電主機規格	
輸入電壓	標準220V或110V
輸入頻率	50/60Hz
輸入功率	約30VA
EMV電磁輻射	符合標準
輸出電流	約0.35A
輸出電壓	24V(AC)
防爆安全	IP54 EN60529

塗裝機的搭配與周邊組合:

					
牆裝式	台架式	A1.068泵浦	Pr01調壓器	01C-AS3S攪拌器	絕緣台PSiB

給漆塗料泵的選擇:

A1.068 鋁合金雙隔膜泵 油性塗料選用	
N1.068 加纖尼龍雙隔膜泵 水性塗料選用	
S1.068 不銹鋼雙隔膜泵 酸鹼塗料選用	

百富型號	1.068
最大自由流量	10公升/分
建議最大次數	40次/分
空氣最大使用壓力	7Kg/cm ²
空氣最大消耗量	120NL/分
入口口徑	3/8 英吋
出口口徑	3/8 英吋
膜片直徑	110mm
流量/往復	68cc
啟始動力	1.2Kg/cm ²
建議使用壓力	2~5Kg/cm ²
建議使用	噴槍1支
選配項	裸泵/整組