



BF 630II

静电涂装设备优点:

节约成本	1.因为采用的是静电喷涂作业，所以可以减少涂料的浪费和超涂情形，达到减少清洁及降低废漆管理成本。 2.高涂着率，可以节省40%的油漆。与一般传统涂着效率25%比较，涂着效率可达65%。
节约时间	1.因为静电自然包覆原理，无需喷枪的正确瞄准及绕着被涂物，缩短喷涂作业时间，从而可以达到产能的提高。
质量提升	1.由于静电使油漆粒子超微粒化，于高级面漆作业时，易于达到高标准的表面质量。 2.对于形状复杂，死角多之被涂物，使用空气雾化方式，贯穿性、包覆性好，避免漏底或膜后不足。具有回旋气流喷射方式之圆喷嘴，适合复杂或是管类喷涂。死角少之平板之被涂物，使用广角多段喷射构造之平喷嘴，可对被涂物的表面得到均匀良好的涂膜效果。
使用寿命长	1.止漆针座、止漆针使用「超硬钨钢」，密封垫使用特殊材料，因此可以长时间使用，且部份O型圈使用「超耐溶剂型橡胶」，所以长时间不必更换O型环。
安全性高	1.内高压,18V低压电缆，使得操作人员更加安全。 2.配套主机(BLS-630II)，层层电子保护，能快速切断高电压，并将残留电荷快速泄放于太接近工件时，也会保护性的下降接地电流，防止电量，对作业者之安全，予以最大的关怀与保障。

静电涂装原理

静电喷涂时，工件及喷枪之间被感应而产生一个静电力场，经喷嘴雾化过油漆粒子被电晕离子化空气强迫充电，带电的雾化油漆粒子将随着电力场的吸引奔向及吸附到被涂物的正反面，漆雾产生包覆效果，减少油漆飞散提升油漆的利用率、降低喷涂的次数,缩短喷涂时间,使生产能力提升。

	BLM20fp型
	平嘴-大平面喷涂 平喷嘴FP0.9, FP1.2, FP1.5
	BLM20rp型
	圆嘴-管类包覆喷涂 圆喷嘴RP90 喷角α最大90可调
	BLM20rs型
	不锈钢嘴-电镀品罩光 不锈钢喷嘴 RS

使用实例:





BLM20s
溶剂型涂料



BLM20m
金属性涂料



BLM20w
水性涂料

参考数据	
金属/水性涂料	适用/加绝缘
适用油漆粘度	12~25秒/涂4杯
适用涂料阻抗	1~100MΩ·cm
木器最低含水率	8%
高压启动方式	气动开关

BLM20 静电喷枪规格	
最大输出电压	65KV
最大输出电流	60μA
极性	负极
周边温度	0~40℃
最高涂料温度	50℃
最大涂料压力	6kg/cm ²
重量	508公克

BLS630II 静电主机规格	
输入电压	标准220V或110V
输入频率	50/60Hz
输入功率	约30VA
EMV电磁辐射	符合标准
输出电流	约0.35A
输出电压	24V(AC)
防爆安全	IP54 EN60529

涂装机的搭配与周边组合:

					
墙装式	台架式	A1.068泵浦	Pr01调压器	01C-AS3S搅拌机	绝缘台PSiB

给漆涂料泵的选择:

A1.068 铝合金双隔膜泵 油性涂料选用	
N1.068 加纤尼龙双隔膜泵 水性涂料选用	
S1.068 不锈钢双隔膜泵 酸碱涂料选用	

百富型号	1.068
最大自由流量	10公升/分
建议最大次数	40次/分
空气最大使用压力	7Kg/cm ²
空气最大消耗量	120NL/分
入口口径	3/8 英寸
出口口径	3/8 英寸
膜片直径	110mm
流量/往复	68cc
启始动力	1.2Kg/cm ²
建议使用压力	2~5Kg/cm ²
建议使用	喷枪1支
选配项	裸泵/整组