

設備優點

高流量旋杯設計！

最大低黏度油漆出漆量700cc/min.。

轉速可維持在70,000RPM。

噴塗作業速度為傳統旋杯槍的兩倍。

特別適合需要高速噴塗及高轉速的水型塗料使用。



RA30 長型

RA36 短型

- 鋤鋼漆閥設計：每秒可on/off一次、壽命長、從外部容易拆解維修。
- 噴幅渦捲氣流設計：依據工件大小、結構形狀、塗料特性，遠方遙控調整渦捲氣流強度，以達到最佳的大面積噴塗、死角噴塗、金屬漆噴塗。
- 均勻超微粒化、高塗著效率：高速離心霧化，均勻噴幅加上靜電排斥霧化，形成超微粒化的光潔漆膜，塗著效率可達90%。
- 閥門內藏，節能減排：塗料on/off閥、回流閥、廢液閥內藏，每次損耗油漆、溶劑最少、操作時間最短。
- 噴杯內外自動清洗：不需進入噴房，進行人工的清洗。
- 槍身絕緣設計：塗料適用範圍大、靜電塗裝效果提升。
- 靜電阻絕環設計：金屬漆與高導電性塗料，適合使用。
- 速度顯示、恆速選購品：內藏式測轉速光纖，及轉速電子數字讀出。自動保持恆速閉路循環電子控制。
- 容易保養：管線、噴槍保護套，防止噴槍及管線的污染，完整外觀，容易清潔與包防漆塑料紙。
- 安全：內置式高壓系統、無高壓電纜，增加安全性。



可以用在溶劑型及水性塗料！

二維計算機控制有工件才開槍，節省塗料！

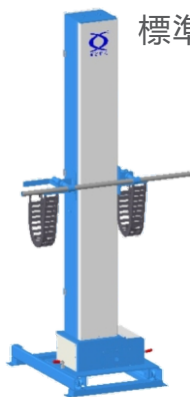
熱處理研磨線性軌往復機、穩定，永不磨耗！



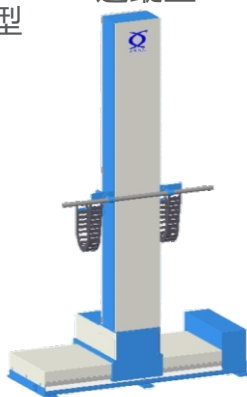
本產品目錄規格僅供選購參考，最終規格請依據報價書、合約內容。

型號	RA30A	RA30B	RA36A
高壓方式	外高壓	內高壓	外高壓
高壓控制器	BPS100	IPS920/930	BPS100
噴槍	長x直徑	445xφ132mm	445xφ132mm
	重量約	4.5kg	3.8kg
噴杯	直徑	65mm	65mm
	最大出漆量	700cc/min	700cc/min
馬達	形式	氣渦輪	氣渦輪
	轉速(rpm)負載在700cc/min.水時	Max.70000	Max.70000
	空氣消耗量	0.9Nm ³ /min	0.9Nm ³ /min
閥	清潔閥	有	有
	塗料閥	有	有
	廢液閥	選配	選配
電阻	50Meg-Ohm	內置	50Meg-Ohm
噴槍護罩	有	有	有
轉速傳感器*可選	有	有	有
重量(槍含槍架)	7.4Kg	8.0Kg	5.8Kg

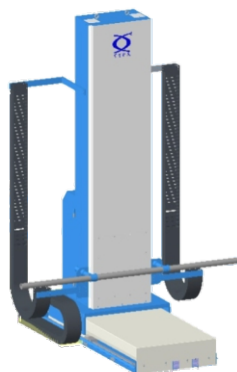
VR
標準型



VR-T
追蹤型



VRF-B
前進後退型



電動升降機參數

型號	立式往復機			水平往復機
	VR	VRF	VRF-2	HR
行程變化	可變行程	固定行程	固定行程	可變行程
鍊條數量	1	1	2	1
軌道設計	線性滑軌			
往復慣性吸收	平衡塊	無	平衡塊	無
荷重(公斤)	40	40	60	15
最大行程(米)	標準1.5/2.0, 非標2.5/3.0			
升降機速度(米/分)	15-45	15-60	15-60	0-30
前後移動500mm	標準手動, 選配電動			
輸送帶追蹤800mm	變頻/ 伺服			
安全防護等級	IP55			
額定馬達電壓	標準380伏, 3相 50/60 赫茲 非標 其他電壓、防爆、伺服電機			

塗料計量系統:

*前進後退及追蹤型滑座採用滑軌與機械密封



溶劑型塗料

水性塗料(絕緣)

組合總稱	10#	20#	30#	10i#	20i#	30i#	40i#
齒輪泵組名稱	一般型	一拖多型	伺服馬達型	絕緣型	絕緣一拖多型	絕緣伺服馬達型	絕緣密封型
標準規格	防爆			防爆			
齒輪泵	合金鋼/不銹鋼鍍DLC/鎢鋼			不銹鋼鍍DLC/鎢鋼			
電機	防爆AC變頻電機		AC伺服電機	防爆AC變頻電機		AC伺服電機	防爆AC變頻
安裝姿勢	垂直壁掛	落地安裝	垂直壁掛	垂直壁掛	落地安裝	垂直壁掛	落地安裝

塗料泵VS.塗料站



雙隔膜塗料泵

塗料站

N1.068 加纖尼龍	S1.068 不銹鋼	A1.068 鋁合金	A1.288 全配泵	PS4 踏板水盤式	PSiA 絕緣台	PSiD 絕緣櫃
----------------	---------------	---------------	---------------	--------------	-------------	-------------

使用實例

