



粉杯噴塗的優點

- 節約粉末10%,
- 整體佈槍數減少,
- 膜差控制10 μ m內



選擇百富粉杯的理由

- 杯頭自動清潔設計防止落粉渣, 閉鎖吹粉設計防止馬達卡死等多項獨特創新專利實審查中。
- 最大110Kv, 100 μ m的高功率, 粉末具有好的充電, 高的上粉率, 一支粉杯可以取代近二支傳統靜電粉槍。
- 產線工藝佈槍減少近一半, 維修工作量, 粉管、粉泵、主機也相對減少。
- 工件平面處膜厚均勻分布在正負 $\pm 5\mu$, 節省粉末和改善表面品質的效果。
- 工作狀態及清潔狀態皆具有自動保壓系統, 旋杯渦輪馬達不進粉。
- 適用於粉末噴塗環境的高性能雙渦輪驅動氣動馬達, 無論粉末流動如何, 均能獲得類似油漆噴塗的霧化效果。
- 噴幅寬度可以調整轉速(最優選, 減少耗氣量)或成型空氣壓力兩種方法來實施。
- 可以隨工件變化, 總線控制噴塗的參數, 連續穩定均勻地噴塗。
- 集成內高壓單元, 無高壓電纜。
- 旋杯轉速顯示/旋杯轉速恒定系統。
- 環形充電, 實現優異的粉末帶電效果, 提高上粉率。
- 優秀的結構設計, 系統集成軸承冷卻, 進一步降低耗氣量 (等於小於傳統靜電粉末噴槍耗氣量)。
- SmartBell旋杯噴槍全重僅1.7KG(僅為同類產品的1/3), 體積更小。
- 可互換、易於維護的渦輪組件。
- 粉杯易於拆卸。
- 材料好的耐磨性, 更少的易損件。

XR5B靜電粉體旋杯的特性

靜電粉末旋杯噴槍	
噴槍型號	XR-5b
靜電壓輸出	0~110 kV 負壓
靜電流輸出	0~100 μ A
搭配控制器	XR5-GCU
工作電源	AC100~240V, 單相 50/60HZ
出粉量	最大500g/min. 粉泵、 管內徑與長度不同會有所不同
最大消耗風量	12m ³ /h(一支槍的供粉氣、 旋轉氣、成型氣、清潔氣)
空氣連接口徑	Φ 8mm
尺寸/直徑	槍身83mm, 連接頭97mm
噴槍重量	1.7Kg

*正壓是特殊品.

典型應用案例



鋁捲板高速噴塗



電動車車架噴塗



機箱噴塗



腳踏車車架噴塗

XR5智能全電子式主機:

- 行業最高靜電壓 (110Kv) 和可控的業界最小的靜電電流, 克服“反向電離現象”和“法拉第靜電遮罩現象”, 獲得更佳的上粉率和表面品質;
- 兩個先進的靜電充電控制系統, 使用者有更多的選擇, 滿足更多的工藝要求;
- 區域功率自動控制靜電電流較小, 靠近接地點或工件時, 靜電高壓和靜電電流自動減低, 不打火, 可靠性和安全性更高;
- 智慧程度高, 根據距離遠近自動調節靜電高壓和電流值, 不需要操作工人設置高壓和電流;
- 適用於所有類型的粉末. 旋杯噴塗金屬粉末其優勢更為明顯;
- 各主機採用485/mobusRTU匯流排連接資料通信。
- 多支槍噴塗時 主機集中控制功能, 可以設定其中一台或是多台為主機。
- 多支自動槍場合, 調整主機噴塗參數, 其他的副機同步參數變換。
- 各槍內置了3個小型電子比例閥, 供粉/霧化/清潔氣壓進行精密調節。
- 噴塗配方程式 P設定和儲存功能 (共60個程式), 可以隨時調用。
- 按下清潔鍵後, 高壓自動關停, 空氣電子比例閥自動開啟到最大程度, 以對粉泵內部/粉管內部/自動槍內部進行清潔。

靜電壓 0~110kV

靜電流 0~100uA

出粉空氣量 0~100%

霧化空氣量 0~100%

60程式記憶故障代碼

聯控主從控制

液晶屏翻页

綠燈: 區域功率控制

紅燈: 等電流模式

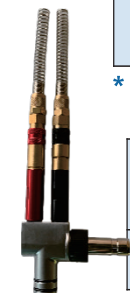


XR5 -GCU 控制器

	粉沫供給不銹鋼桶		XR5 粉體台車	
型號	PT50W	PT150	TY1	TV1*
容積	50L	150L		20L
材質	不銹鋼	不銹鋼	烤漆	烤漆
圖示				
			台車	振吸台車

* 震動馬達主要是電動, 氣動為選配。

用途	型號	粉管尺寸	材質	出粉量	最大壓頭	推薦使用
高流量	BJ-4B	Φ12/18	POE	350g/min.	3m	自動槍



BJ-4

自動槍電纜與粉管標準長度13米。
可依不同工件尺寸應用選擇其他合適長度。



PH導電粉管