



粉杯喷涂的优点

- 🎯 节约粉末10%
- 🎯 整体布枪数减少
- 🎯 膜差控制10μm内



选择百富粉杯的理由

- 杯头自动清洁设计防止落粉渣, 闭锁吹粉设计防止马达卡死等多项独特创新专利实审查中。
- 最大110Kv, 100μ的高功率, 粉末具有好的充电, 高的上粉率, 一支粉杯可以取代近二支传统静电粉枪。
- 产线工艺布枪减少近一半, 维修工作量, 粉管、粉泵、主机也相对减少。
- 工件平面处膜厚均匀分布在正负±5μ, 节省粉末和改善表面品质的效果。
- 工作状态及清洁状态皆具有自动保压系统, 旋杯涡轮马达不进粉。适用于粉末喷涂环境的高性能双涡轮驱动气动马达, 无论粉末流动如何, 均能获得类似油漆喷涂的雾化效果。
- 喷幅宽度可以调整转速(最优选, 减少耗气量)或成型空气压力两种方法来实施。
- 可以随工件变化, 总线控制喷涂的参数, 连续稳定均匀地喷涂。
- 集成内高压单元, 无高压电缆。旋杯转速显示/旋杯转速恒定系统。
- 环形充电, 实现优异的粉末带电效果, 提高上粉率。
- 优秀的结构设计, 系统集成轴承冷却, 进一步降低耗气量 (等于小于传统静电粉末喷枪耗气量)。
- SmartBell旋杯喷枪全重仅1.7KG(仅为同类产品的1/3), 体积更小。可互换、易于维护的涡轮组件。
- 粉杯易于拆卸。
- 材料好的耐磨性, 更少的易损件。

XR5b 静电粉体旋杯的特性

静电粉末旋杯喷枪	
喷枪型号	XR-5b
静电压输出	0~110 kV 负压
静电流输出	0~100μA
搭配控制器	XR5-GCU
工作电源	AC100~240V, 单相 50/60HZ
出粉量	最大500g/min. 粉泵、管内 径与长度不同会有所不同
最大消耗风量	12m ³ /h(一支枪的供粉气、旋 转气、成型气、清洁气)
空气连接口径	Φ 8mm
尺寸/直径	枪身83mm, 连接头97mm
喷枪重量	1.7Kg

*正压是特殊品.

典型应用案例



铝卷板高速喷涂



电动车车架喷涂



机箱喷涂



脚踏车车架喷涂

XR5智能全电子式主机:

- 行业最高静电电压 (110Kv) 和可控的业界最小的静电电流, 克服“反向电离现象”和“法拉第静电遮罩现象”, 获得更佳的上粉率和表面品质。
- 两个先进的静电充电控制系统, 使用者有更多的选择, 满足更多的工艺要求。
- 区域功率自动控制静电电流较小, 靠近接地点或工件时, 静电高压和静电电流自动减低, 不打火, 可靠性和安全性更高。
- 智慧程度高, 根据距离远近自动调节静电高压和电流值, 不需要操作工人设置高压和电流;
- 适用于所有类型的粉末. 旋杯喷涂金属粉末其优势更为明显。
- 各主机采用485/mobusRTU汇流排连接资料通信。
- 多支枪喷涂时 主机集中控制功能, 可以设定其中一台或是多台为主机。
- 多支自动枪场合, 调整主机喷涂参数, 其他的副机同步参数变换。
- 各枪内置了3个小型电子比例阀, 供粉/雾化/清洁气压进行精密调节。
- 喷涂配方程式 P 设定和储存功能 (共60个程式), 可以随时调用。
- 按下清洁键后, 高压自动关停, 空气电子比例阀自动开启到最大程度, 以对粉泵内部/粉管内部/自动枪内部进行清洁。

静电电压 0~110kV
 静电电流 0~100uA
 出粉空气量 0~100%
 雾化空气量 0~100%
 60程式记忆 故障代码
 联控主从控制
 液晶屏翻页
 绿灯: 区域功率控制
 红灯: 等电流模式

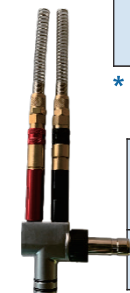


XR5 -GCU 控制器

	粉沫供给不锈钢桶		XR5 粉体台车	
型号	PT50W	PT150	TY1	TV1*
容积	50L	150L		20L
材质	不锈钢	不锈钢	烤漆	烤漆
图示				
			台车	振吸台车

* 震动马达主要是电动, 气动为选配。

用途	型号	粉管尺寸	材质	出粉量	最大压头	推荐使用
高流量	BJ-4B	Φ12/18	POE	350g/min.	3m	自动枪



BJ-4 自动枪电缆与粉管标准长度13米。
可依不同工件尺寸应用选择其他合适长度。



PH导电粉管