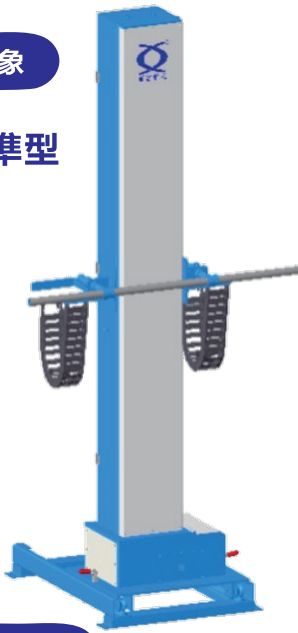
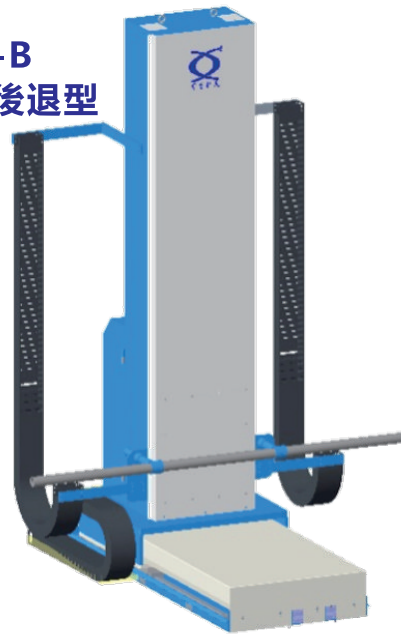


## 往復機外觀形象

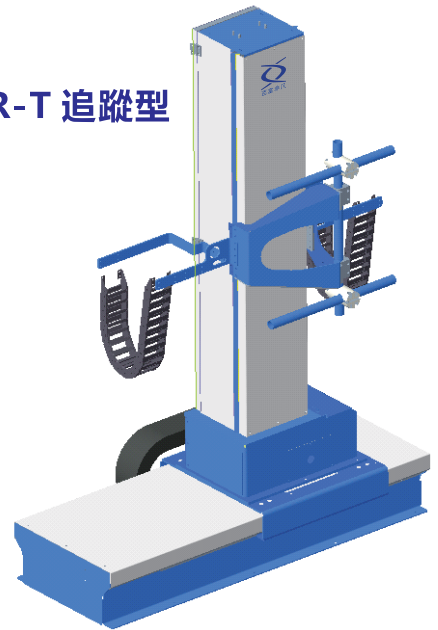
VR 標準型



VRF-B 前進後退型



VR-T 追蹤型

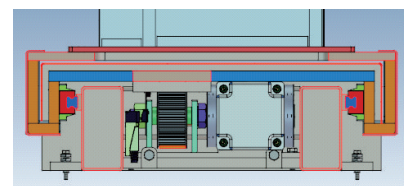


## 電動往復機參數

| 型號                  | 立式往復機                                |           |           |           | 水平往復機    |
|---------------------|--------------------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|
|                     | VR                                   | VRS       | VRF       | VRF-2     | HR       |
| 用途                  | 泛用                                   |           |           |           |          |
| 行程變化                | 可變行程                                 |           | 等速固定行程    | 等速固定行程    | 可變行程     |
| 軌道設計                | 線性滑軌                                 |           |           |           |          |
| 鍊條採用                | 驅動鍊                                  | 驅動鍊       | 驅動鍊       | 驅動鍊,平衡鍊   | 驅動鍊      |
| 往復慣性吸收              | 平衡塊                                  | 平衡塊       | 無         | 平衡塊       | 無        |
| 往復機荷重(公斤)           | 30                                   | 40        | 40        | 60        | 15       |
| 最大行程(米)             | 1.5/2.0/2.5/3.0 標準 2米                |           |           |           |          |
| 升降機速度 米/分           | 15-60                                |           |           |           |          |
| 控制                  | 變頻器                                  | 伺服電機      | 變頻器       | 變頻器       | 伺服電機     |
| 保護級數                | IP54                                 |           |           |           |          |
| 額定馬達電壓              | 標準:380伏, 50/60 赫茲, 選配:220伏, 50/60 赫茲 |           |           |           |          |
| 額定輸出 KW             | 1.5                                  | 1.5       | 2.2       | 2.2       | 0.75     |
| 換向滑差補償控制            | 程式滑差補償                               | 程式滑差補償    | 精密軸承滑塊    | 精密軸承滑塊    | 程式滑差補償   |
| 外觀尺寸 高度(米)          | 2.5/3/3.5/4 (約行程加上1米)                |           |           |           |          |
| 前後移動 毫米             | 標準:500 手動, 選配:500 電動.                |           |           |           |          |
| 追蹤 毫米               | 標準 800                               |           |           |           |          |
| 寬x深 毫米              | 600x520                              | 750x600   | 700x804   | 569x589   | 600x520  |
| 含滑座占地面積 (WxD) 毫米    | 2000x1200                            | 2000x1200 | 2000x1200 | 2000x1200 | 2010x725 |
| 重量 (行程兩米含手動前後移動) 公斤 | 471                                  | 445       | 716       | 754       | 204      |

## 滑軌機械密封防塵

2025滑軌、滑座防塵機械密封



HR平面往復機

\* 代號: VR=立式可變行程機, VRF=立式固定行程機, HR=平面往復機;  
S=伺服, T=追蹤, B=前後進

- 選用追蹤往復機, 噴塗次數的提升, 增加噴塗的效果, 取代多槍。
- 標準: 配備非防爆電機, 選配: 本質防爆電機、隔爆電機、安全增防爆等需要確認。

2024年新的線性工業滑軌各型往復機、前後進、追蹤軸全部採用:

1. 工業線性滑軌製作
2. 研磨滑軌精度高、硬化熱處理滑軌壽命長
3. 板金鐳射切割漂亮, 精準
4. 專業可靠生產40年, 價廉物美!

## 使用場合

- 金屬:** 所有的金屬物品表面自動噴漆
- 塑膠:** IT信息產業的各種零件噴漆、摩托車塑膠件噴漆、
- 木器:** 門、門框、窗、臺桌、椅子、床頭板

## 旋杯/空氣靜電槍 主控制箱規範

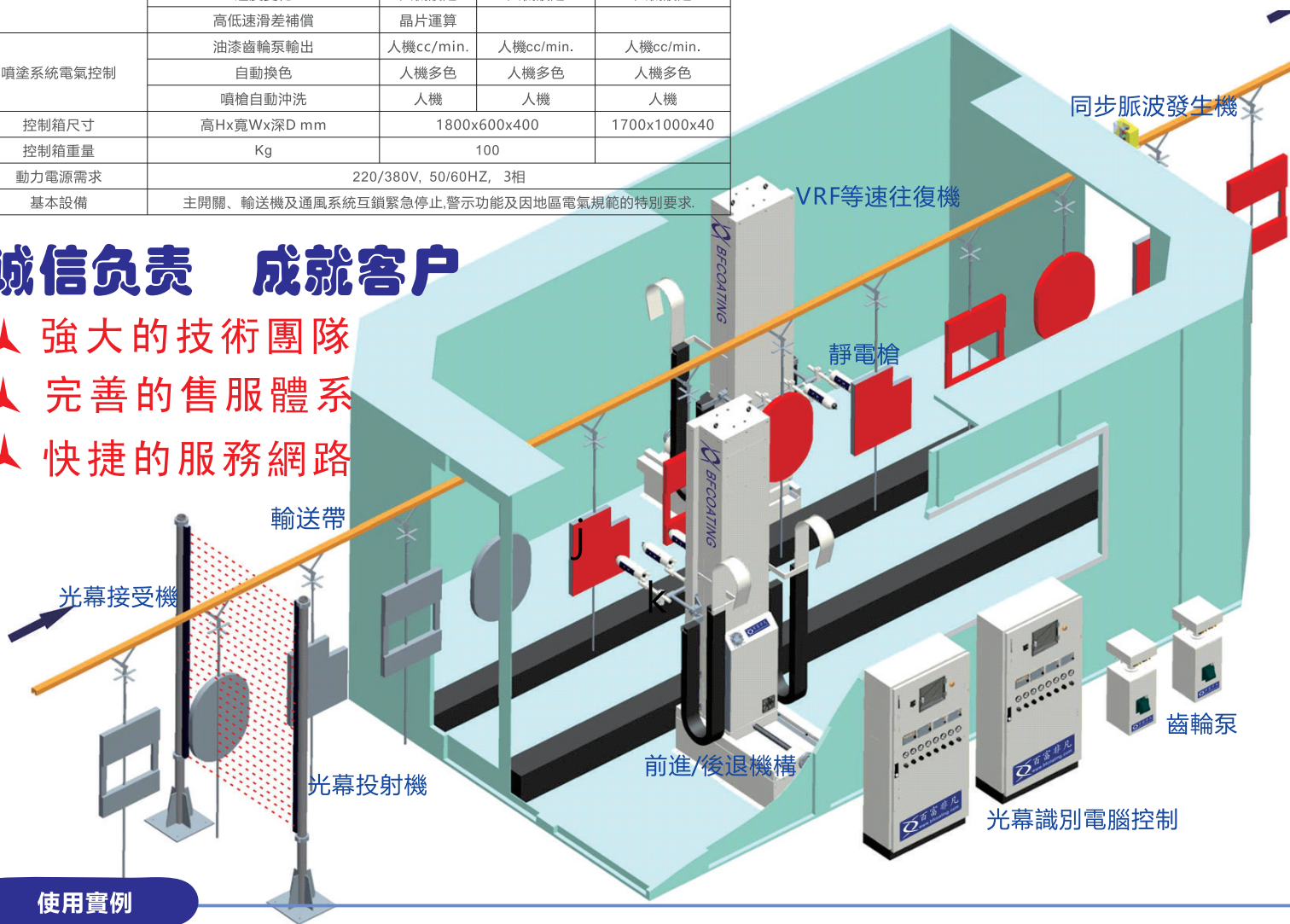
| 型號        |  | 2000-x       | 3000-x    | 5000-x               |
|-----------|--|--------------|-----------|----------------------|
| 人機        |  | 10"人機單色      | 10"人機彩色   | 10"人機+CLPPS 光柵 2D/3D |
| 工件自動噴塗控制  |  | X自動          | X自動, Y設定  | XY自動                 |
| 噴塗參數記憶    |  | 32種          | 99種       | 99種                  |
| 霧化噴頭      | 油漆ON/FF閥與控制                            | 人機           | 人機        | 人機                   |
|           | 溶劑清洗閥與控制                               | 人機           | 人機        | 人機                   |
|           | 廢液閥與控制                                 | 人機           | 人機        | 人機                   |
|           | 噴杯轉速顯示(旋杯用)                            | 人機           | 人機        | 人機                   |
|           | 噴杯恆速控制(旋杯用)                            | 選配           | 選配        | 選配                   |
| 靜電高壓發生器具有 | 電壓開及關、無段調整高壓                           | 人機           | 人機        | 人機                   |
|           | 電壓KV、電流µA值指示錶                          | 外置           | 外置        | 外置                   |
| 往復升降機     | 啟動與停止                                  | 手動與自動        | 手動與自動     | 手動與自動                |
|           | 行程反向點調整                                | 遠方調整         | 固定行程      | 固定行程                 |
|           | 速度變化                                   | 人機設定         | 人機設定      | 人機設定                 |
|           | 高低速滑差補償                                | 晶片運算         |           |                      |
| 噴塗系統電氣控制  | 油漆齒輪泵輸出                                | 人機cc/min.    | 人機cc/min. | 人機cc/min.            |
|           | 自動換色                                   | 人機多色         | 人機多色      | 人機多色                 |
|           | 噴槍自動沖洗                                 | 人機           | 人機        | 人機                   |
| 控制箱尺寸     | 高Hx寬WxD mm                             | 1800x600x400 |           | 1700x1000x40         |
| 控制箱重量     | Kg                                     | 100          |           |                      |
| 動力電源需求    | 220/380V, 50/60HZ, 3相                  |              |           |                      |
| 基本設備      | 主開關、輸送機及通風系統互鎖緊急停止, 警示功能及因地區電氣規範的特別要求. |              |           |                      |

## CLPPS 2/3維自動噴塗系統

- 光柵三維自動檢測, 有物品在槍前面才噴塗, 節約塗料, 減少環境的汙染清潔費用.
- 肥瘦被塗物, 噴槍自動保持與被塗物等距離, 避免噴槍碰撞損害, 噴塗不良.
- 精準開關槍, 控制靜電的肥邊, 避免油漆流掛, 膜厚較均勻, 表面光潔度好.
- 採用等速全行程往復機, 避免變行程往復機上下端油漆分布不均勻, 局部太厚.

## 诚信负责 成就客户

- 強大的技術團隊
- 完善的售服體系
- 快捷的服務網路



## 使用實例

