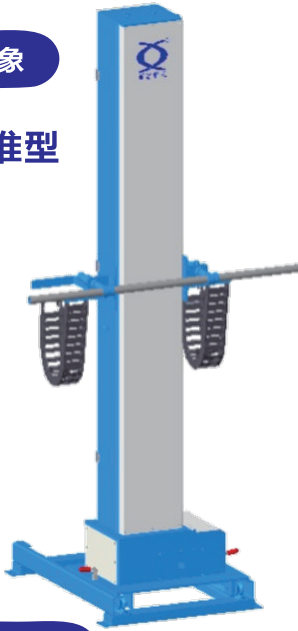
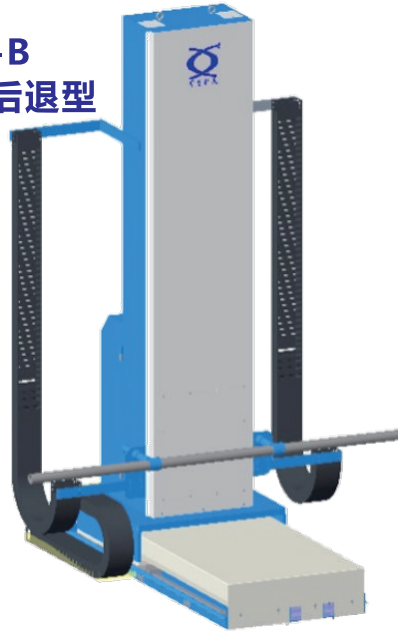


往复机外观形象

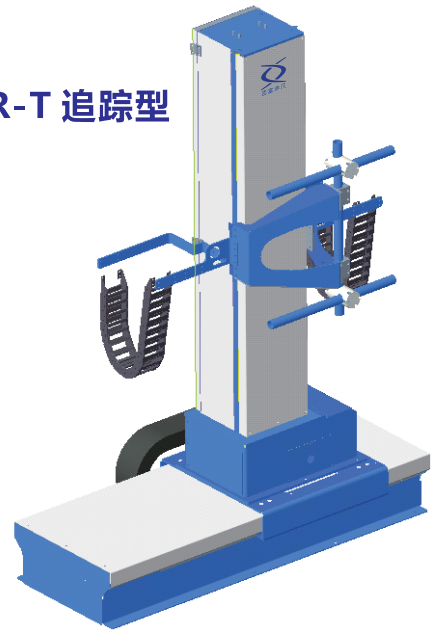
VR 标准型



VRF-B 前进后退型



VR-T 追踪型

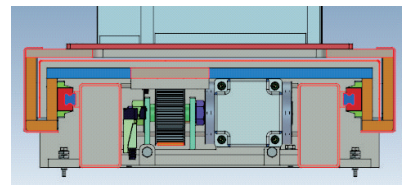


电动往复机参数

| 型号 | 立式往复机 | | | | 水平往复机 |
|---------------------|--------------------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|
| | VR | VRS | VRF | VRF-2 | HR |
| 用途 | 泛用 | | | | |
| 行程变化 | 可変行程 | | 等速固定行程 | 等速固定行程 | 可変行程 |
| 轨道设计 | 线性滑轨 | | | | |
| 链条采用 | 驱动链 | 驱动链 | 驱动链 | 驱动链,平衡链 | 驱动链 |
| 往复惯性吸收 | 平衡块 | 平衡块 | 无 | 平衡块 | 无 |
| 往复机荷重(公斤) | 30 | 40 | 40 | 60 | 15 |
| 最大行程(米) | 1.5/2.0/2.5/3.0 标准 2米 | | | | |
| 升降速度 米/分 | 15-60 | | | | |
| 控制 | 变频器 | 伺服电机 | 变频器 | 变频器 | 伺服电机 |
| 保护级数 | IP54 | | | | |
| 额定马达电压 | 标准:380伏, 50/60 赫兹, 选配:220伏, 50/60 赫兹 | | | | |
| 额定输出 KW | 1.5 | 1.5 | 2.2 | 2.2 | 0.75 |
| 换向滑差补偿控制 | 程式滑差补偿 | 程式滑差补偿 | 精密轴承滑块 | 精密轴承滑块 | 程式滑差补偿 |
| 外观尺寸 高度(米) | 2.5/3/3.5/4 (约行程加上1米) | | | | |
| 前后移动 毫米 | 标准:500 手动, 选配:500 电动. | | | | |
| 追踪 毫米 | 标准 800 | | | | |
| 宽x深 毫米 | 600x520 | 750x600 | 700x804 | 569x589 | 600x520 |
| 含滑座占地面积 (WxD) 毫米 | 2000x1200 | 2000x1200 | 2000x1200 | 2000x1200 | 2010x725 |
| 重量 (行程两米含手动前后移动) 公斤 | 471 | 445 | 716 | 754 | 204 |

滑轨机械密封防尘

2025滑轨、滑座防尘机械密封



HR平面往复机

* 代号: VR=立式可変行程机, VRF=立式固定行程机, HR=平面往复机;

S=伺服, T=追踪, B=前后进

• 选用追踪往复机, 喷涂次数的提升, 增加喷涂的效果, 取代多枪。

• 标准: 配备非防爆电机, 选配: 本质防爆电机、隔爆电机、安全增防爆等需要确认。

2024年新的线性工业滑轨各型往复机、前后进、追踪轴全部采用:

1. 工业线性滑轨制作
2. 研磨滑轨精度高、硬化热处理滑轨寿命长
3. 板金镭射切割漂亮, 精准
4. 专业可靠生产40年, 价廉物美!

使用场合

金属: 所有的金属物品表面自动喷漆

塑胶: IT信息产业的各种零件喷漆、摩托车塑胶件喷漆、

木器: 门、门框、窗、台桌、椅子、床头板

旋杯/空气静电枪 主控制箱规范

CLPPS 2/3维自动喷涂系统

| 型号 | | 2000-x | 3000-x | 5000-x |
|-----------|--|--------------|-----------|----------------------|
| 人机 | | 10"人机单色 | 10"人机彩色 | 10"人机+CLPPS 光栅 2D/3D |
| 工件自动喷涂控制 | | X自动 | X自动, Y设定 | XY自动 |
| 喷涂参数记忆 | | 32种 | 99种 | 99种 |
| 雾化喷头 | 油漆ON/FF阀与控制 | 人机 | 人机 | 人机 |
| | 溶剂清洗阀与控制 | 人机 | 人机 | 人机 |
| | 废液阀与控制 | 人机 | 人机 | 人机 |
| | 喷杯转速显示(旋杯用) | 人机 | 人机 | 人机 |
| | 喷杯恒速控制(旋杯用) | 选配 | 选配 | 选配 |
| 静电高压发生器具有 | 电压开及关、无段调整高压 | 人机 | 人机 | 人机 |
| | 电压KV、电流μA值指示表 | 外置 | 外置 | 外置 |
| 往复升降机 | 启动与停止 | 手动与自动 | 手动与自动 | 手动与自动 |
| | 行程反向点调整 | 远方调整 | 固定行程 | 固定行程 |
| | 速度变化 | 人机设定 | 人机设定 | 人机设定 |
| | 高低速滑差补偿 | 晶片运算 | | |
| 喷涂系统电气控制 | 油漆齿轮泵输出 | 人机cc/min. | 人机cc/min. | 人机cc/min. |
| | 自动换色 | 人机多色 | 人机多色 | 人机多色 |
| | 喷枪自动冲洗 | 人机 | 人机 | 人机 |
| 控制箱尺寸 | 高Hx宽Wx深D mm | 1800x600x400 | | 1700x1000x40 |
| 控制箱重量 | Kg | 100 | | |
| 动力电源需求 | 220/380V, 50/60HZ, 3相 | | | |
| 基本设备 | 主开关、输送机及通风系统互锁紧急停止, 警示功能及因地区电气规范的特别要求. | | | |

- 🔔 光栅三维自动检测, 有物品在枪前面才喷涂, 节约涂料, 减少环境的污染清洁费用.
- 🔔 肥瘦被涂物, 喷枪自动保持与被涂物等距离 避免喷枪碰撞损害, 喷涂不良.
- 🔔 精准开关枪, 控制静电的肥边, 避免油漆流挂, 膜厚较均匀, 表面光洁度好.
- 🔔 采用等速全行程往复机, 避免变行程往复机上下端油漆分布不均匀, 局部太厚.

诚信负责 成就客户

- ▲ 强大的技术团队
- ▲ 完善的售服体系
- ▲ 快捷的服务网路

